

XMD系列数字温度巡检仪

一、适用范围

XMD系列数字式自动巡检仪按国家标准《工业过程测量和控制系统用数字式指示仪》制造。仪表电路采用先进的线路设计原理，独创的结构形式，全部采用国外名牌COMS大规模集成电路，LED数字显示器、运算放大器、模拟电子开关，使得产品可靠高，抗震性能好，使用维护方便。

本仪表可广泛应用于冶金、机械、化工、轻纺、石油、电力、制氧、科研单位等进行精密测量是理想的现代化测量工具。

本仪表显示最大读数-1999~+1999，序号显示读数为00~19，并且具备自动巡回及手动选点功能。

本仪表适用于工业过程多参数测量，可与下列传感器变送器配合使用或接受下列信号，用数字直接显示被测物理量。

- 1、热电偶。
- 2、热电阻或产生电阻变化的传感器。
- 3、霍尔压力变送器或产生直流电压变化的传感器。
- 4、电阻远传压力表。
- 5、模拟直流信号0~10mA或4~20mA或其他直流信号。仪表类型见表一。



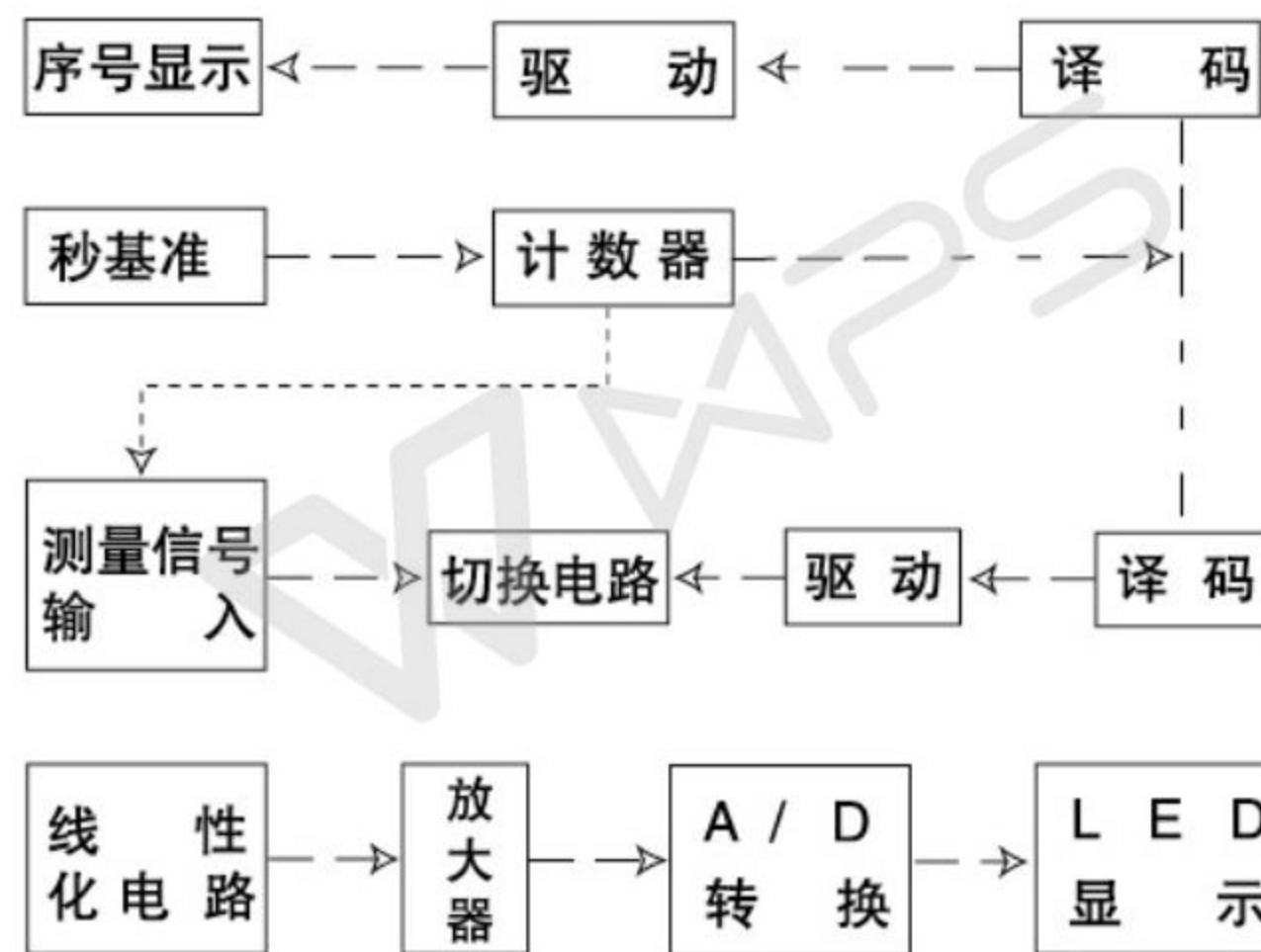
二、主要技术指标

1、使用方式、盘装式。

型 号	检测点数	型 号	检测点数
XMD-02	2点自动检测	XMD-11	11点自动检测
XMD-03	3点自动检测	XMD-12	12点自动检测
XMD-04	4点自动检测	XMD-13	13点自动检测
XMD-05	5点自动检测	XMD-14	14点自动检测
XMD-06	6点自动检测	XMD-15	15点自动检测
XMD-07	7点自动检测	XMD-16	16点自动检测
XMD-08	8点自动检测	XMD-17	17点自动检测
XMD-09	9点自动检测	XMD-18	18点自动检测
XMD-10	10点自动检测	XMD-19	19点自动检测
		XMD-20	20点自动检测

- 2、指示方式：3 $\frac{1}{2}$ LED数码管显示，最大读数为1999。
- 3、基本误差：0.5%FS \pm 1个字。
- 4、分辨率：200℃以下0.1℃；200℃以上1℃。(其他物理量为末位一个字)
- 5、最大波动量：小于两个分辨率(波动量以波动偏离波动中间数大小来衡量)。
- 6、零点漂移：一小时内零点漂移小于基本误差的五分之一。
- 7、测量范围：根据用户需要。
- 8、连续运行：仪表24小时连续工作后，其基本误差仍符合要求。
- 9、采样速率：每秒三次。
- 10、巡回间隔：自动 6秒 \pm 1秒，手动任意按键置数。
- 11、外形尺寸：160 \times 80 \times 175(mm)。
- 12、开孔尺寸：152+1 \times 76+1(mm)。
- 13、工作电源：交直流110V~240V。
- 14、工作环境：温度为0~50℃;相对温度不超过80%的场所。
- 15、重量：1.25kg。
- 16、功耗：小于5VA。

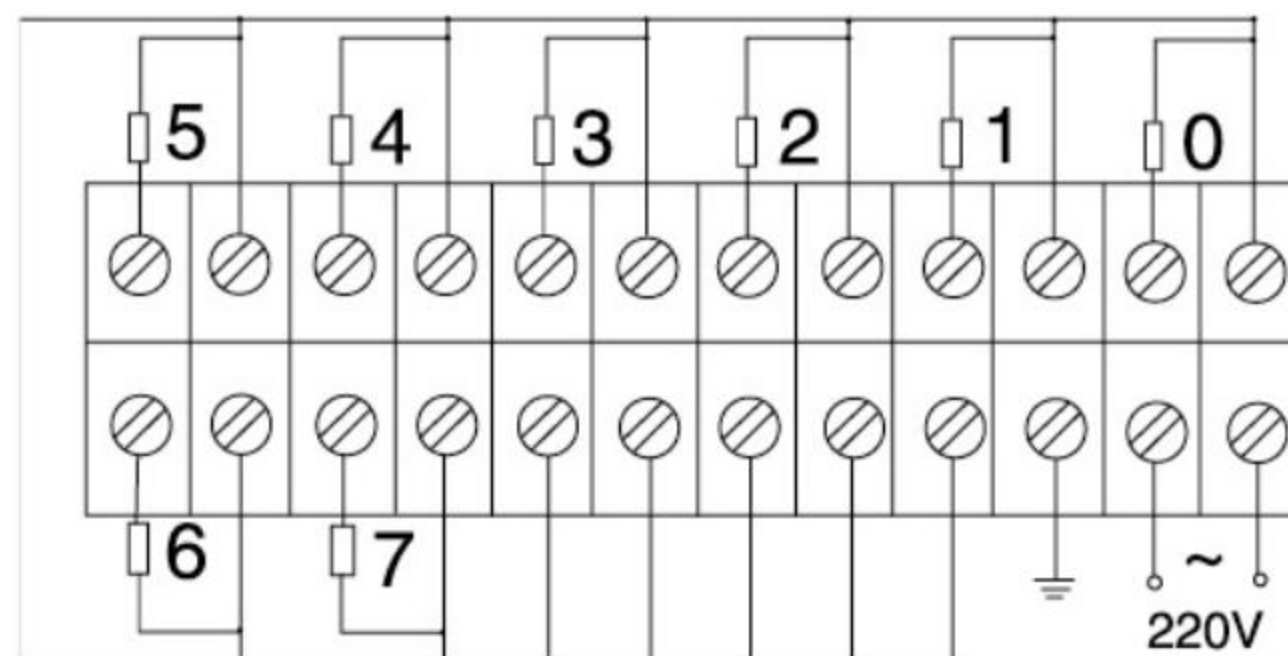
三、工作原理



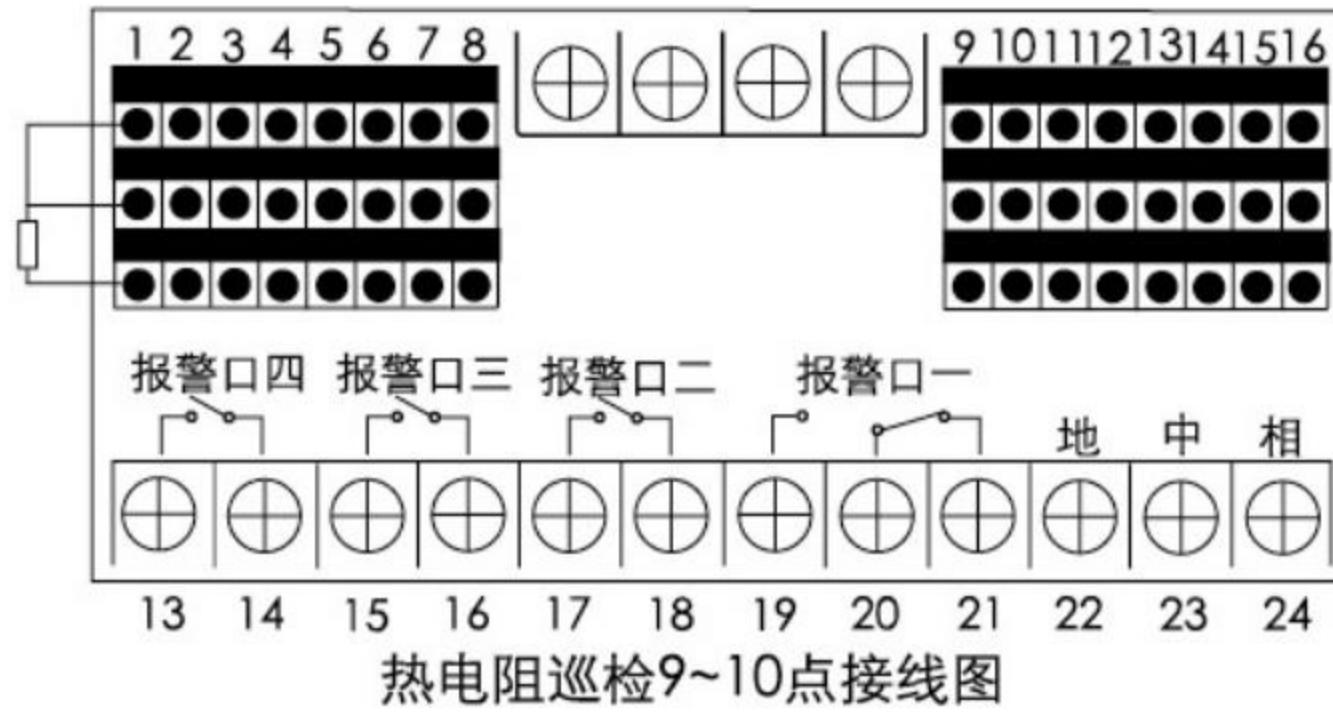
图一 仪表原理框图

四、安装与接线

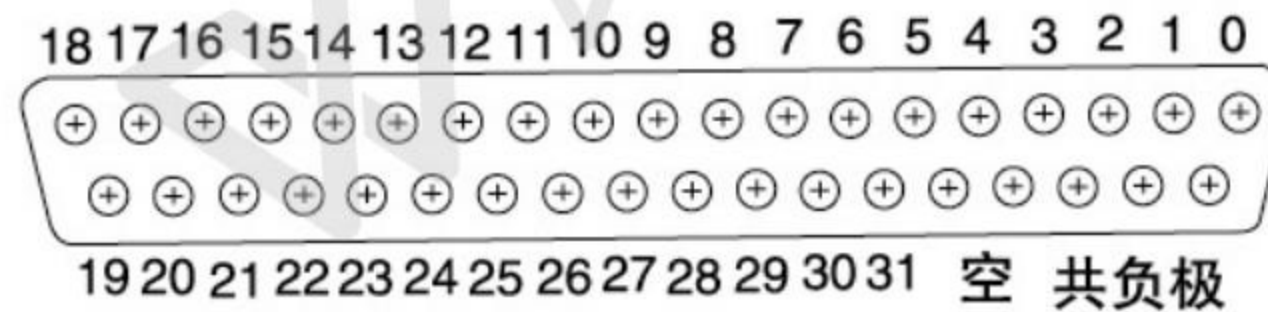
- 1、仪表安装与一般 显仪表要求相同。
- 2、仪表接线



热电阻巡检0~8点接线图



XMD-0~20接线图



插针式32点巡检仪接线图

五、使用与调整

本仪表按图示接线无误后即可通电，刚接通电源是零点状态，并以6~8秒1个点向前巡检。如果按一下功能键(手动/自动)按钮，其上方红色指示灯点亮，这时便是定点，只有(手动)按钮每按动一次，转换一个点，要想自动巡检，则再按动(手动/自动)按钮，则上方红色指示灯熄灭。

